

貳、群科部定專業實習科目設備基準

一、機械群

(一)製圖實習

表 2-1-1【製圖實習】設備基準

類別	名 稱	主 要 規 格	數 量 及 單 位			備 註
			7 班 以下	8 至 14 班	15 班 以上	
教室	製圖實習教室	180 平方公尺。	1	2	3	
教學 設備	1.製圖器具	萬能繪圖儀或平行尺，可繪製 A2 圖紙之尺寸。	45	90	135	
	2.製圖桌椅	桌面 90×60cm，調整傾斜度及高度，附磁性桌墊；椅子氣壓式，可調整高度；含桌邊櫃。	45	90	135	
	3.黑板用萬能製圖儀	依各校黑板大小調整。	1	2	3	
	4.實物單槍投影機	3500 流明。	1	2	3	

說明：

- 1.本設備基準適用之部定科目為：製圖實習。
- 2.除適用科目需求之專業教學設備得列為本設備基準外，凡有關視聽、資訊之教學設備，各校應依教學資源共用之原則，規劃使用共用之視聽教室、電腦教室。
- 3.各校規劃適用科目教學設備時，應秉「經費統整、設備整合、資源共享」之精神，結合運用校內各群科設備及校外產學合作資源。
- 4.本設備基準所列之教學設備為實施部定科目必需之基本設備，各校校訂科目及特色發展所需之設備，學校應逐年編列經費擴充，以符合教學需求。

(二)機械基礎實習

表 2-1-2 【機械基礎實習】設備基準

類別	名 稱	主 要 規 格	數 量 及 單 位			備 註
			7 班 以下	8 至 14 班	15 班 以上	
教室	機械基礎實習工場	225 平方公尺。	1	2	3	
教學設備	1.高速車床 2.鑽床 3.砂輪機 4.鉗工桌	旋徑 $\phi 300\text{mm}$ 。 1/4HP。 1HP 含吸塵裝置。 200×120×80cm。含虎鉗 4 具，鉗口寬 125mm。	23 4 6 6 組	46 8 12 12 組	69 12 18 18 組	高度可依實際需求訂定。

說明：

- 1.本設備基準適用之部定科目為：機械基礎實習。
- 2.除適用科目需求之專業教學設備得列為本設備基準外，凡有關視聽、資訊之教學設備，各校應依教學資源共用之原則，規劃使用共用之視聽教室、電腦教室。
- 3.各校規劃適用科目教學設備時，應秉「經費統整、設備整合、資源共享」之精神，結合運用校內各群科設備及校外產學合作資源。
- 4.本設備基準所列之教學設備為實施部定科目必需之基本設備，各校校訂科目及特色發展所需之設備，學校應逐年編列經費擴充，以符合教學需求。
- 5.「四爪夾頭、三爪夾頭、頂心、錐度套筒、軟頭錘、切斷刀把、車刀把、劃線台、單腳卡、雞心夾頭、壓花刀、中心鑽、碳化鎢車刀、高速鋼車刀、鑽頭夾頭、鋼錘、平板、角板、V 枕、弓鋸架、銼刀、螺絲鑊、螺絲攻、角尺、分規、絲鑊扳手、螺絲攻扳手、鑽頭、鉸刀、鋸條、扳手、活動扳手、尖嘴鉗、斜口鉗、鯉魚鉗、鋼絲鉗、剝線鉗、管鉗扳手、拔輪器、C 型扣環鉗、C 型夾、鋼剪、螺絲起子、字模、電刻筆、游標卡尺、游標高度規、量表附磁座、組合角尺、節距規、油石、護目鏡、表面粗糙度比較片」等教學物品，雖因規格繁瑣或單價未達一萬元以上而未列入本設備基準表，各校應依實際教學需要之規格及數量，逐年列入學校預算添購。

(三)機械電學實習

表 2-1-3 【機械電學實習】設備基準

類別	名 稱	主 要 規 格	數 量 及 單 位			備 註
			7 班 以下	8 至 14 班	15 班 以上	
教室	機械電學實習工場	135 平方公尺。	1	2	3	
教學設備	1.手電鑽 2.攻牙電鑽 3.工作桌(含椅子)	AC110V。 AC110V。 180×90×78cm(2 人座)，提供 110V、220V 電源插座。	12 12 23	24 24 46	36 36 69	尺寸可依實際 需求調整。

說明：

- 1.本設備基準適用之部定科目為：機械電學實習。
- 2.除適用科目需求之專業教學設備得列為本設備基準外，凡有關視聽、資訊之教學設備，各校應依教學資源共用之原則，規劃使用共用之視聽教室、電腦教室。
- 3.各校規劃適用科目教學設備時，應秉「經費統整、設備整合、資源共享」之精神，結合運用校內各群科設備及校外產學合作資源。
- 4.本設備基準所列之教學設備為實施部定科目必需之基本設備，各校校訂科目及特色發展所需之設備，學校應逐年編列經費擴充，以符合教學需求。
- 5.「螺絲起子、電工鉗、剝線鉗、尖嘴鉗、斜口鉗、壓接鉗、三用電表、數位電表及工業配線器材、低壓工業配線器材(含電磁開關、無熔絲開關、按鈕、指示燈、限時電驛、補助電驛等)」等教學物品，雖因規格繁瑣或單價未達一萬元以上而未列入本設備基準表，各校應依實際教學需要之規格及數量，逐年列入學校預算添購。